

FREZOWANIE

Quaser MV204 IIU/15 – 1szt.	Quaser MK603 HE/10 – 1szt.	Quaser MV205 CPL – 1szt.
Centrum 5-osiowe, Wielkość stołu 500 x 500mm; Maks. masa detalu 200kg, Ø600 x 500mm; 40m/min przesuw szybki; wielkość stożka i maks obroty wrzeciona: BT40 Big-Plus/15000RPM; 32 narzędzia; ciśnienie chłodziwa 50 bar T/C; sterowanie: Heidenhain TNCi530 Control	2 paletowe poziome centrum 4-osiowe, wielkość stołu 500 x 500; maksymalna wielkość i ciężar detalu 610 x 610 x 710mm 500kg; pełna oś C; wielkość stożka, moc i maks obroty wrzeciona: BT40 Big- Plus, 18kW, 10000RPM; 60 narzędzi; ciśnienie chłodziwa przez wrzeciono 20 bar; sterowanie: Fanuc Oi Mate	3-osiowe centrum pionowe; wielkość stołu 1700 x 700; maks waga detalu 2000kg; 36m/min przesuw szybki; wielkość stożka i maks obroty wrzeciona: BT50 Big-Plus; 7500RPM; 30 narzędzi; ciśnienie chłodziwa 20 bar T/C; sterowanie: Heidenhain iTNC530
Fadal VMC 6535 HTX – 1szt.	Fadal 4525 – 1szt.	Fadal VMC 6535 – 3szt.
3-osiowe centrum pionowe, wielkość stołu i maks ciężar detalu 1651 x 889 x 710, 1500kg; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona: CAT 50, 6000RPM,30kW; 30 narzędzi; sterowanie: Fanuc 18i MB	3-osiowe centrum pionowe, wielkość stołu i maks ciężar detalu 1143 x 635 x 520, 500kg; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona: BT40, 8000RPM, 18kW; 30 narzędzi. Oś obrotowa realizowana przez stół obrotowy Nikken 202B rotary 4 th axis, sterowanie Sinumerik 840D	4-osiowe centrum pionowe, wielkość stołu i maks ciężar detalu 1651 x 889 x 710, 1500kg; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona CAT 50, 6000RPM,30kW; 30 narzędzi. Osie obrotowe realizowane przez stoły obrotowe: Fadal V400 & Fadal VH275, sterowanie: Sinumerik 840D or Fanuc 18i MB
Mori Seiki DuraVertical 5080 – 2szt.	Fanuc Robodrill α-T21iFla – 1szt.	HP 5-29 – 1szt.
4-osiowe centrum pionowe, wielkość stołu i maks ciężar detalu 800 x 530 x 510, 800kg; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona BT40, 10000RPM, 18kW; 30 narzędzi. Oś obrotowa realizowana przez stół obrotowy Nikken 202B. Sterowanie Mitsubishi MSC-504	4-osiowe centrum pionowe, wielkość stołu i maks ciężar detalu, 700 x 400 x 330, 300kg; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona BT30, 10000RPM, 3.5kW; 21 narzędzi. Oś obrotowa realizowana przez stół obrotowy DDR 260iB (na silniku liniowym), sterowanie Fanuc 31i-A5	4-osiowe centrum poziome, wielkość stołu i maks ciężar detalu 630 x 630, 500kg; przejazdy osi XYZ: 610 x 760 x 600mm; pełna oś C; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona BT50, 18kW, 3000RPM; 32 narzędzia; ciśnienie chłodziwa 8 bar; sterowanie: Sinumerik 810
WHN 13.8 – 1szt.	Okuma MCR-30 B II – 1szt.	
Wytaczarka wielkość stołu i maks ciężar detalu 1800 x 1600, 12000kg; przejazdy osi (x,y,z, w) 3500 x 2000 x 1250 x 800mm; oś C indeksowana; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona ISO50, 37kW, 1600RPM; sterowanie PRONUM F.	Centrum frezarskie bramowe typu GANTRY, wielkość stołu i maks ciężar detalu 4800 x 2500 , 33000kg; przejazdy osi (x,y,z, w): 5000 x 3700 x 800 x 1300mm; dodatkowa głowica z indeksowanymi osiami C i B; wielkość stożka i maks obroty i moc wrzeciona BT50, 30kW, 6000RPM; Sterowanie: Okuma OSP 5020M	

TOKARKI CNC

Gildemeister CTX-410 V1 – 1szt.	Gildemeister CTX-400 S2 – 1szt.	Gildemeister CTX-210 V2 – 1szt.
Maks wielkość detalu Ø320mm x 550mm,przelot przez wrzeciono Ø45mm, sterowanie: Fanuc 32i control	Maks wielkość detalu Ø280mm x 500mm; narzędzia napędzane; przelot przez wrzeciono Ø40mm, oś C, sterowanie: Fanuc 21i control	Maks wielkość detalu Ø210mm x 330mm, narzędzia napędzane; przelot przez wrzeciono Ø35mm, oś C, sterowanie: Fanuc 32i control
Gildemeister CTX-410 V2 – 1szt.	Gildemeister CTX-210 V1 – 1szt.	ZERBST DP-1 – 1szt.
Maks wielkość detalu Ø320mm x 550mm,przelot przez wrzeciono Ø45mm, narzędzia napędzane, oś C, sterowanie: Fanuc 32i control	Maks wielkość detalu Ø210mm x 330mm; przelot przez wrzeciono Ø35mm, sterowanie: Fanuc 32i control	Ø1300mm x 500mm, sterowanie Sinumerik H-645
DF-4 – 1szt.	DF-2/3 – 2szt.	SEDIN 1525 – 1szt.
Ø850mm x 500mm, Przelot przez wrzeciono Ø95mm, sterowanie Pronum- T	Ø320mm x 550mm, Przelot przez wrzeciono Ø45mm, sterowanie Pronum-T	Karuzela, maks średnica toczenia 2500mm, wymiary stołu Ø2250mm, maks ciężar detalu 11400kg, maks wysokość toczenia 1600mm

PIŁY TAŚMOWE

TMJ PP 302 GA/NC	TMJ PP 362 GA/NC	Beka-Mak 1100
Maks średnica cięcia 320mm, automatyczny podajnik pręta; Szerokość rzazu: 27mm.	Maks średnica cięcia 320mm, automatyczny podajnik pręta; Szerokość rzazu: 34mm.	Maks średnica cięcia 1100mm, Napędzany podajnik pręta; Szerokość rzazu: 67mm.

TOKARKO-FREZARKI CNC

<p>Mori Seiki NL2500/700Y – 3szt.</p> <p>Uchwyt 10", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 700mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35-4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa z 8kW wbudowanym wrzecionem do narzędzi napędzanych, sterownik: Mitsubishi MSX- 850 z interfejsem MAPPS III.</p>	<p>Mori Seiki NL2500/700Y – 2szt.</p> <p>Uchwyt 12", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 700mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35- 4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa z 8kW wbudowanym wrzecionem do narzędzi napędzanych, sterownik: Mitsubishi MSX- 850 z interfejsem MAPPS III.</p>	<p>Daewoo Puma 700LM – 1szt.</p> <p>Uchwyt 19", maks średnica toczenia 900mm, przelot przez wrzeciono 125mm, maks długość toczenia 3200mm, maks ciężar detalu 5000kg, podtrzymka hydrauliczna SLU 5.2, ciśnienie chłodziwa 12 bar, oś C. obroty wrzeciona głównego 12- 1500RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa z 8kW wbudowanym wrzecionem do narzędzi napędzanych, sterowanie: Fanuc 18i-T control.</p>
<p>Mori Seiki NL2500/1250MC – 1szt.</p> <p>Uchwyt 10", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 1250mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35-4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa, sterownik: Mitsubishi MSX-850 z interfejsem MAPPS III.</p>	<p>Mori Seiki NL2500/1250Y – 1szt.</p> <p>Uchwyt 12", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 1250mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35- 4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa, sterownik: Mitsubishi MSX- 850 z interfejsem MAPPS III.</p>	<p>Daewoo Puma 700LY – 1szt.</p> <p>Uchwyt 19", maks średnica toczenia 750mm, przelot przez wrzeciono 125mm, maks długość toczenia 3200mm, oś Y +/- 100mm, maks ciężar detalu 5000kg, podtrzymka hydrauliczna SLU 5.2, ciśnienie chłodziwa 12 bar, oś C. obroty wrzeciona głównego 12- 1500RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa z 8kW wbudowanym wrzecionem do narzędzi napędzanych, sterowanie: Fanuc 32i-T control.</p>
<p>Mori Seiki NLX2500/700Y – 1szt.</p> <p>Uchwyt 12", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 700mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35- 4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa z 8kW wbudowanym wrzecionem do narzędzi napędzanych, sterownik: Mitsubishi MSX- 850 z interfejsem MAPPS IV.</p>	<p>Mori Seiki NLX2500/1250Y – 1szt.</p> <p>Uchwyt 12", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 1250mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35- 4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa, sterownik: Mitsubishi MSX- 850 z interfejsem MAPPS IV.</p>	<p>Mori Seiki NLX2500/700Y – 2szt.</p> <p>Uchwyt 12", maks średnica toczenia 320mm, przelot przez wrzeciono 85mm, maks długość toczenia 700mm, 12 bar ciśnienie chłodziwa, przesuwu osi Y +/- 50mm, obroty wrzeciona głównego 35-4000RPM, 12 pozycyjna głowica narzędziowa z 8kW wbudowanym wrzecionem do narzędzi napędzanych, sterownik: Mitsubishi MSX- 850 z interfejsem MAPPS IV.; Zestaw wysokociśnieniowy chłodziwa przez narzędzie 70 bar.</p>

ELEKTRODRŹARKI

AccuteX AMNC 50 Sinking EDM	AccuteX AU-500i Wire EDM
X/Y/Z travel: 500 x 400 x 350mm, Table size: 750 x 520mm, Max electrode weight: 150kg ,Max part weight: 1200kg ,Heidenhain TNC416 control.	X/Y/Z travel: 560 x 360 x 300mm, U/V travel +/- 50mm Cut angle on 100mm: 22.5 deg. ,Max. part dimensions: 990 x 560 x 265mm, Max part weight: 400kg

CIĘCIE WODĄ

Maszyna: Bystronic ByJet Classic L 6030	
Wielkość powierzchni cięcia: X/Y/Z : 6074 x 3068 x 250mm Maks wielkość blachy: 6x3m Maks grubość cięcia: 200mm	Maks obciążenie stołu: 790kg/m ² Maks obciążenie powierzchniowe: 2-4N/cm ² Maks obciążenie punktowe (dia150mm): 25kN
Wyposażenie dodatkowe: system automatycznego czyszczenia, podwójna głowica tnąca, dodatkowa głowica wiercąca do wykonywania otworów wstępnych w arkuszach kompozytowych.	

WYPOSAŻENIE POMIAROWE

Maszyna pomiarowa firmy Aberlink 3D	Maszyna pomiarowa firmy ZEISS	Wysokościomierze elektroniczne: TESA
Model ZENITH – 1200 x 800 x 700 mm wielkość stołu, głowica stykowa PH-10 firmy Renishaw . Oprogramowanie: ABERLINK 3D. Generowanie raportów w formatach PDF lub Excell.	Model CONTURA G2 – 2100 x 1000 x 800 mm wielkość stołu, dwie głowice pomiarowe firmy ZEISS: artykułowana, zmotoryzowana głowica RDS-P oraz głowica skanująca VAST XXT. Oprogramowanie: CALYPSO ver. 4.6. oparte na modelu bryłowym (możliwość importu plików IGES lub SAT).	Micro-hite 600, TESA Micro-hite M600 plus, TESA Micro-hite 350
		Inne wyposażenie pomiarowe: suwmiarki, średnicówki, głębokościomierze, etc. W tym urządzenia do pomiaru chropowatości powierzchni

Systemy CAD/CAM

Mastercam X – 1 stanowisko	Siemens NX 7.5 – 4 stanowiska
IGES, X-T, DXF, DWG, STEP, STL, IDW, SLDPRT, CADPRT.	IGES, X-T, DXF, DWG, STEP, STL, SLDPRT, CADPRT.

USŁUGI

Malowanie		Przygotowanie powierzchni pod malowanie
Malowanie farbami epoksydowymi zgodnie z Norsok M-501 system 7 lub specyfikacją klienta; Malowanie proszkowe.		Otłuszczanie, mycie, piaskowanie różnymi rodzajami medium do jakości powierzchni Sa 3
Pokrycia		Montaż
Pokrycia na bazie PTFE (Xylan) Pokrycia na baize Mo ₂ S (Molykote)	Fosfatowanie manganowe i cynkowe	Montaż urządzeń do 20T
Spawanie Mig/Mag / TIG		Testy ciśnieniowe
6-osiowy robot spawalniczy Motoman HP-20D z udźwigiem 20kg i sterownikiem YASNAC DX100, stół obrotowo-uchylny ze stołem o średnicy 1000mm i obciążenie 1.5 tony, urządzenia spawalnicze firmy KEMPPII.		Testy ciśnieniowe do 2000 bar (woda). Testy gazowe na życzenie klienta (azot)

BUDYNKI

Położenie – Piaskowiec (koło Gdańska)	Położenie – Male Walichnowy (koło Pelplina)
2 hale produkcyjne (800m ² i 600m ²) 3 magazyny o łącznej powierzchni 300m ²	Hale o łącznej powierzchni 1.300m ² Hala montażu o pow. 800m ² , wys: 9m (7m do haka), 2 suwnice: 20 + 5 ton na jednym wózku + 12.5 ton Basen do testów gazowych (5x5m, 5 m głęboki)

NOWE INWESTYCJE

Położenie – Piaskowiec	Położenie – Male Walichnowy
Nowa siedziba firmy oraz hala produkcyjna – 2.000m ² 1.500m ² hala produkcyjna / 1.000m ² powierzchni biurowych.	Hala spawalnicza – 600m ² przystosowana do napawania stali niskostopowych inconelem 625 oraz pod półautomatyczne urządzenie spawalnicze do spawania elementów dla rynków subsea.
Nowe maszyny	
<p>Matsuura RA-4G – 2szt. Pionowe centrum frezarskie ze zmieniaczem palet 1000 x 490 wielkość palety, maks ciężar detalu 500kg, wielkość stożka i maks obroty wrzeciona BT50, 8.000RPM, 30m/min przesuwu szybkie, 30 narzędzi, sterowanie: Fanuc 16iMB control</p> <p>Matsuura H.Plus-630/800(N)-50 – 1szt. Poziome centrum frezarskie 4-osiowe; 800 x 600 wymiar palety; maks ciężar detalu obrabianego 1.200kg; maks wielkość detalu: Ø1050 x 1115mm; wielkość stożka i maks obroty wrzeciona BT50; 10.000RPM; 60m/min posuw szybki; ciśnienie chłodziwa przez wrzeciono 50 bar CTS; sterowanie: Matsuura G-Tech 30i</p>	