



Polska

CERTYFIKAT

Nr TSP-3834-116.00

Przedsiębiorstwo



Hydromechanika Sp. z o.o. Spółka komandytowa
Piaskowiec 38, 82 – 112 Ostaszewo, Polska

Z zakładem produkcyjnym w



Hydromechanika Sp. z o.o. Spółka komandytowa
Piaskowiec 38, 82 – 112 Ostaszewo, Polska

spełnia wymagania jakości dotyczące spawania wg

PN-EN ISO 3834-2:2007

Zakres obowiązywania został przedstawiony w załączniku do certyfikatu.

Okres ważności certyfikatu: od 14.04.2015. do 13.04.2020.



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.
ul. Podwale 17, 00 – 252 Warszawa


Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Warszawa, dnia 14.04.2015



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o. ● ul. Podwale 17 ● 00 – 252 Warszawa ● Polska ● www.tuv-sud.pl
(PP05-F03-3834 wyd.2 obowiązuje od 21.01.2015)



AC 161



W ramach certyfikacji procesów spawalniczych wg PN-EN ISO 3834-2:2007
poświadczą się następujący zakres obowiązywania:

Zakres stosowania i wyroby:	Wiadukty, kładki dla pieszych, konstrukcje stalowe hal produkcyjnych, konstrukcje stalowe wsporcze dla elektrowni, zbiorniki i silosy, kanały spalin, powietrza, elementy ropo i gazociągów.
Norma wyrobu / specyfikacja:	ISO 15609-1, ISO 15614-1, ISO 15614-7, ISO 17635, ISO 17636, ISO 17662.
Materiały podstawowe:	1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10
Wymiary elementów:	Długość do 15,0 m Grubość materiału do 40,0 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 40,0 mm Średnice rur : grupa 1.2 $\geq 25,0$ mm dla $t = 3,0 \div 40,0$ mm grupa 8 $\leq 42,6$ mm dla $t = 3,0 \div 7,46$ mm grupa 10 $\geq 30,0$ mm dla $t = 3,0 \div 22,0$ mm grupa 8 z 10 $\leq 42,6$ mm dla $t = 3,0 \div 7,46$ mm
Metody spawania:	135 – Spawanie MAG drutem elektrodowym litym 136 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym 138 – Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym 141 - Spawanie TIG z dodatkiem drutu/pręta litego
Nadzór spawalniczy:	mg inż. Dawid Kollmann (IWE, VT2)
Zastępca nadzoru spawalniczego:	inż. Paweł Beksa (VT2)
Personel badań nieniszczących:	
Osoba odpowiedzialna za badania nieniszczące:	Tomasz Wieconkowski (VT2, PT2, MT2)
Zastępca osoby odpowiedzialnej za badania nieniszczące:	Andrzej Prokopiuk (VT2, PT2, MT2)

UWAGI:---

Warszawa 14.04.2015




Piotr Kukuła
Dyrektor Centrum Certyfikacji