

TÜV SÜD POLSKA Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00-252 WARSZAWA

**JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA Nr 2527**



Polska

## CERTYFIKAT ZGODNOŚCI ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

**Nr 2527-CPR-1A.119.00**

Zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady UE Nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 r. (Rozporządzenie CPR), niniejszy certyfikat odnosi się do wyrobu budowlanego :

### SPAWANE STALOWE NOŚNE ELEMENTY KONSTRUKCYJNE

w klasie wykonania do EXC3, metoda 3a według normy EN 1090-1:2009+A1:2011  
do zastosowania we wszystkich typach budowli

produkowanego przez

**Hydromechanika Sp. z o.o. Spółka komandytowa**  
Piaskowiec 38, 82 – 112 Ostaszewo, Polska

w zakładach produkcyjnych :

**Hydromechanika Sp. z o.o. Spółka komandytowa**  
Piaskowiec 38, 82 – 112 Ostaszewo, Polska

**Hydromechanika Sp. z o.o. Spółka komandytowa**  
Małe Walichnowy 7, 83 – 122 Wielkie Walichnowy, Polska

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie postanowienia dotyczące oceny i weryfikacji stałości  
właściwości użytkowych, określone w załączniku ZA normy :

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

w systemie 2+ w odniesieniu do właściwości użytkowych określonych w niniejszym certyfikacie są  
stosowane, oraz że

**zakładowa kontrola produkcji spełnia wszystkie wymagania określone dla tych właściwości użytkowych.**

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **14.04.2015** i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się  
metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie,  
zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych zasadniczych charakterystyk oraz sam wyrób  
budowlany i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie oraz pod warunkiem, że nie zostanie  
zawieszony lub wycofany przez jednostkę certyfikującą zakładową kontrolę produkcji.

Warszawa, dnia 14 kwietnia 2015



*Piotr Kukuła*  
Piotr Kukuła  
Dyrektor Centrum Certyfikacji

Zakres Spawalniczego Świadczenia Kwalifikacyjnego określono w załączniku

(PP05-F03-1090 wyd.2 obowiązuje od 21.01.2015)



Polska

# SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACYJNE

Do Certyfikatu nr: 2527-CPR-1A.119.00

Wydanie 1 z dnia 14 kwietnia 2015

## 1. Zakres świadectwa:

Wytwarzanie stalowych nośnych elementów konstrukcyjnych i zabezpieczenie antykorozyjne wg wymagań EN 1090-2:2008+A1:2011.

## 2. Rodzaj wyrobów:

Stalowe nośne elementy konstrukcyjne w klasach wykonania EXC1, EXC2, EXC3.

## 3. Uprawnienia do spawania:

- Zakładowa kontrola produkcji spełnia wymagania PN-EN ISO 3834-2: 2007

- Grupa materiałów podstawowych (zgodnie z EN ISO 15608):

1.1, 1.2, 1.3, 8.1, 10

- Procesy spawania i procesy pokrewne (zgodnie z EN ISO 4063):

- 135 Spawanie MAG drutem elektrodowym litym
- 136 Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym
- 138 Spawanie MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym
- 141 Spawanie TIG z dodatkiem drutu / pręta litego

- Upoważniony nadzór spawalniczy:

Nazwisko i Imię,	Funkcja	Stopień kwalifikacji
<b>KOLLMAN Dawid</b>	Główny Spawalnik	IWE
<b>BEKSA Paweł</b>	Kierownik Kontroli Jakości	---

**Potwierdzenie:** Wszystkie procedury i kwalifikacje do prowadzenia prac spawalniczych spełniają wymagania EN 1090-1:2009+A1:2011 dla powyższych materiałów i metod spawania.

Uwagi: ---

Warszawa 14.04.2015



Piotr Kukuła  
Dyrektor Centrum Certyfikacji